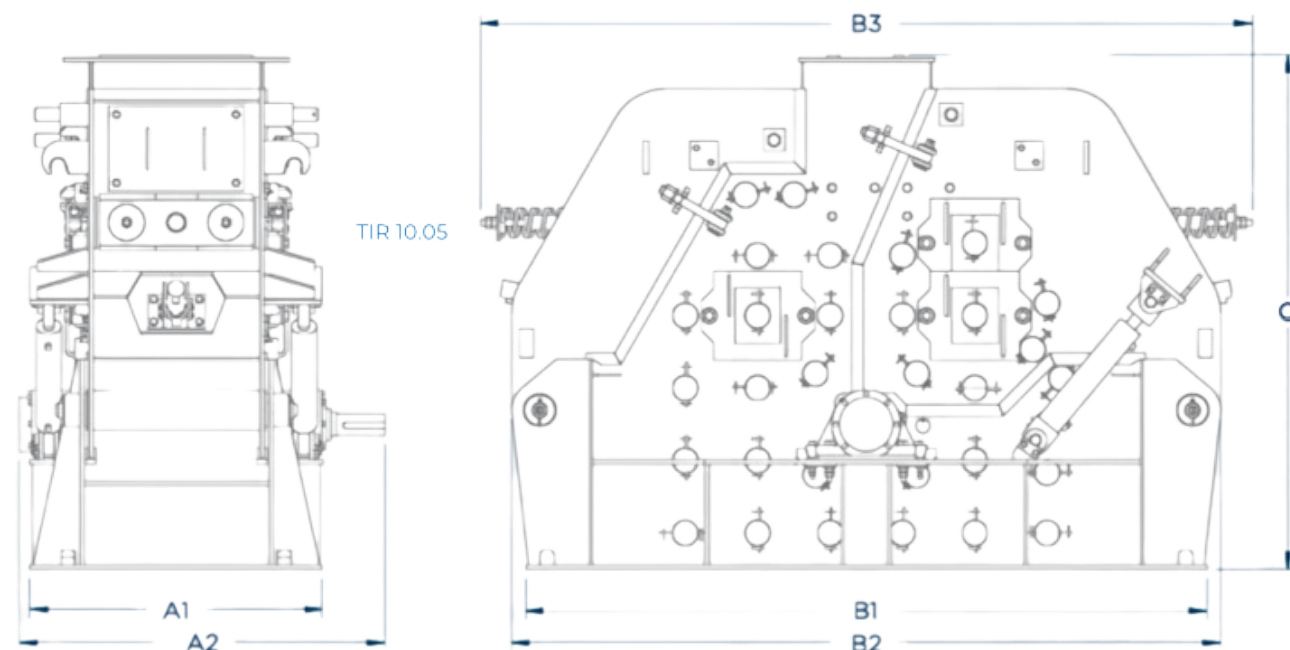


نموذج	قدرة ذ	قوة كيلوواط/حصان	القوة القصوى حجم في. (بوصة) / مم	فم المدخل مدخل ملم/بولج (بوصة)	أبعاد الدوار ø × لتر/بوصة. كجم/ب (جنيه)	وزن كجم/ب (جنيه)
الشكل 10.05	70 - 50	90 / 120	40 / 1.6 80 / 3.1	510 × 170 20.1 × 6.7	500 × 985 19.7 × 38.8	5900 / 13010
الشكل 10.10	110 - 90	160 / 220	80 / 3.1	1000 × 200 39.4 × 7.9	1000 × 985 39.4 × 38.8	9120 / 20110
الشكل 10.15	160 - 120	250 / 340	80 / 3.1	1500 × 200 59.1 × 7.9	1500 × 985 59.1 × 38.8	/ 11800 26019
مرحبا-R +10.10	110 - 90	160 / 220	80 / 3.1 150 / 5.9	1000 × 430 39.4 × 17	1000 × 985 39.4 × 38.8	9120 / 20110
هاي آر +10.15	160 - 120	250 / 340	80 / 3.1 150 / 5.9	1500 × 430 59.1 × 17	1500 × 985 59.1 × 38.8	/ 11800 26019
مرحبا-R +10.20	215 - 145	315 / 430	80 / 3.1 150 / 5.9	1500 × 430 59.1 × 17	1840 × 985 72.9 × 38.8	/ 13580 29800

نحن نحفظ بالحق في تعديل البيانات دون إشعار مسبق.
ويمكن تغيير بعض القيم لتناسب مع متطلبات كل حالة.



نموذج	مم - بوصة - الأبعاد -					
	1أ	2أ	ب1	ب2	ب3	ج
الشكل 10.05	1030 / 40.6	1289 / 50.7	2400 / 94.5	2500 / 98.4	2720 / 107.1	1810 / 71.3
الشكل 10.10	1520 / 59.8	1875 / 73.8	2180 / 85.8	2705 / 106.5	2705 / 106.5	1730 / 68.1
الشكل 10.15	2020 / 79.5	2390 / 94.1				
مرحبا-R +10.10	1520 / 59.8	1875 / 73.8				
هاي آر +10.15	2020 / 79.5	2390 / 94.1	2180 / 85.8	2705 / 106.5	2705 / 106.5	1730 / 68.1
مرحبا-R +10.20	2520 / 99.2	2900 / 114.2				

نحن نحفظ بالحق في تعديل البيانات دون إشعار مسبق.
ويمكن تغيير بعض القيم لتناسب مع متطلبات كل حالة.

لوحات التأثير لوحات

مدخل عمودي

هيدروليكي فتح

الدوار دي 2، 3 و 4 بارا الدوار وقضبان النفخ

حماية ألواح التآكل المصبوبة

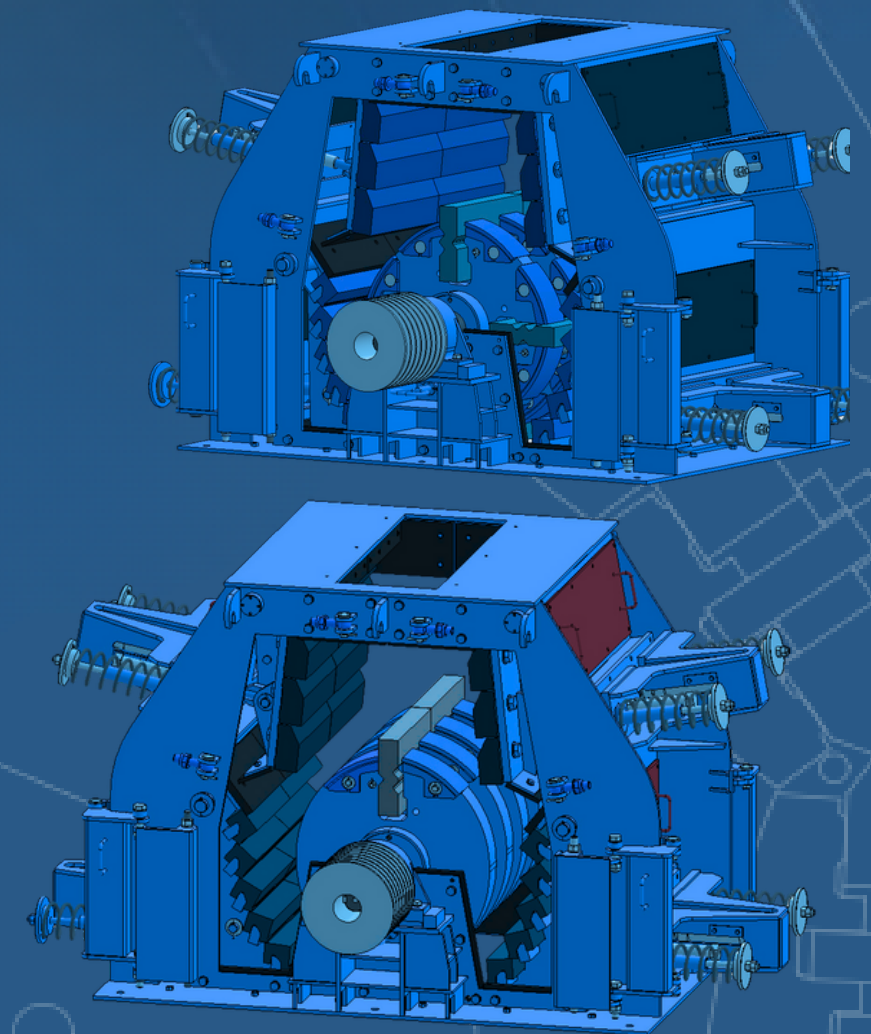
كسارة تصادمية عكسية

مرافق التعدين والمحاجر وإعادة التدوير

الهندسة والتصميم والتصنيع

المنشآت الجاهزة

استشارات لعمليات التعدين وإعادة التدوير



مقدمة

تم تصميم الكسارات TIR (الكلاسيكية) و HI-R (المطورة حديثًا) لإنتاج الرمل (بدوار V2) أو الحصى (بدوار V4) للحصول على جودة لا تقبل المنافسة من حيث حجمها المكعب. تم تصميم كسارات TIR (الكلاسيكية) وتعمل منذ عقود من أجل سحق الركام الكاشطة بشكل خاص ذي الصلابة العالية، والحصول على صفات عالية لا تزال غير متوفرة اليوم بتقنيات جديدة.

يمكن للكسارات HI-R (التصميم الجديد) أن تعمل ككسارات ثالثة وثانوية (اعتمادًا على نوع وسرعة الدوار المثبت). كما أنها تحتوي على الملحق "+" المطابق لشبكات الاقتراب الهيدروليكية، والتي تتيح كفاءة أكبر عن طريق تثبيت لوحات التصادم حول الدوار بأكمله، وبالتالي توفير الكفاءة الفنية الكاملة لتقنيات التكسير VSI. إن كمية الحشو / غير المحسوسة التي يتم الحصول عليها أثناء التكسير أفضل بكثير من أنظمة التكسير الأخرى. ويمكن استخدامه لإنتاج الدقائق من أجل تقليل الأحجام الكبيرة من عمليات التكسير السابقة.

يتميز الدوار بدوران عكسي والذي، إلى جانب التكوين المتماثل للكسارة، يؤدي إلى وقت تشغيل أطول وبالتالي يزيد من أدائه.

في سلسلة HI-R الجديدة، يتم تشغيل عملية فتح الأغلفة وضبط آليات التأثير هيدروليكيًا، مما يسهل صيانة وتشغيل التركيب.

يتم تعديل سبيكة الفولاذ المتأكلة بناءً على المعلمات التي سيتم تفصيلها أدناه.

معلومات العمل من الكسارات

عند تكوين التثبيت للتطبيق المطلوب والحصول على أقصى قدر من الأداء، يجب أن تؤخذ في الاعتبار سلسلة من المعلمات الرئيسية:

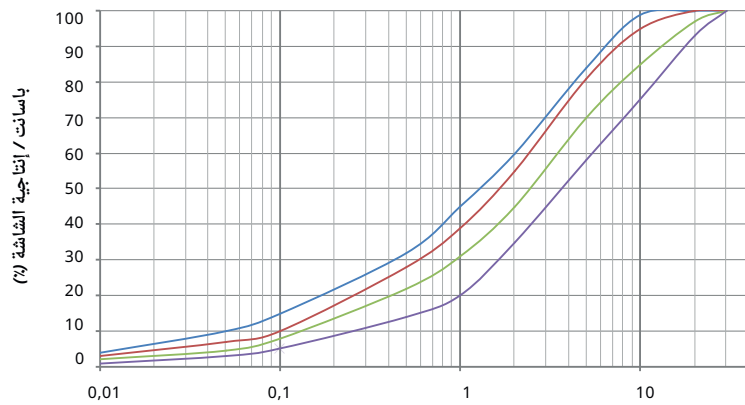
- خصائص المادة المراد سحقها.
- الحد الأقصى لحجم التغذية.
- رطوبة المادة .
- نوع التغذية: ارتفاع السقوط وزاوية الدخول.
- سرعة الدوار .
- اقتراب لوحات التأثير.
- ارتداء مادة السبائك الفولاذية.

من بينها، يتم تحديد سرعة الدوار من خلال أربع معلمات:

1. مادة التغذية: كلما كان الحجم أصغر، كلما زادت السرعة.
2. المنتج الناتج: كلما كان الحجم أصغر، زادت السرعة. يتعلق بمعامل التخفيض CR وهو العلاقة بين الحجم الأقصى وتقريب لوحات التأثير.
3. خصائص الصخر: كلما زادت قابلية كشط المادة، زاد تآكل المسبوكات، والذي بدوره يتناسب مع السرعة.
4. نوع التغذية: إذا كانت التغذية موحدة يمكن خفض السرعة وإلا يجب زيادتها. يُنصح بالتغذية من صومعة أو قادوس يتم تنظيمه بحزام أو وحدة تغذية اهتزازية.

بشكل عام، يتم الحصول على الجمع بين خصائص المواد والحد الأقصى لحجم التغذية وسرعة الدوار و CR (الشكل 1).

منحنيات الحبوب



قياس الحبيبات / قياس حبيبات (مم)

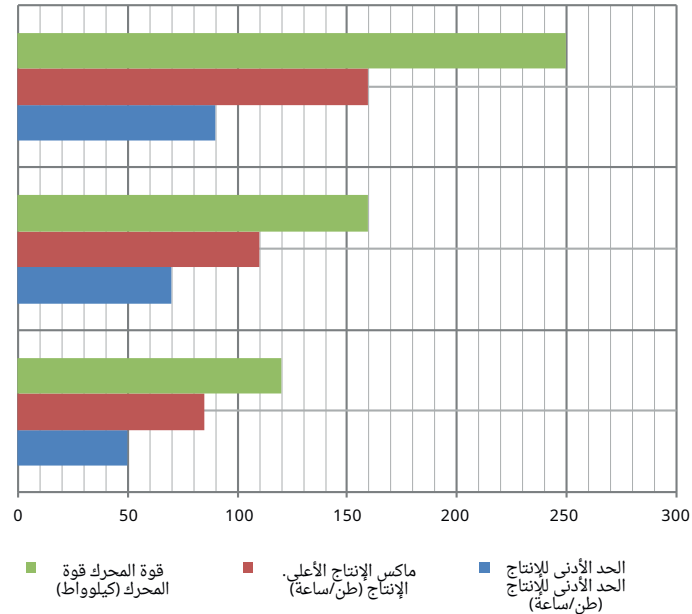
دورة 950 في الدقيقة دورة 1150 في الدقيقة دورة 1350 في الدقيقة دورة 1500 في الدقيقة

رسم بياني 1



سعة

ستختلف القدرات الإنتاجية حسب نوع المادة و CR وقوة المحرك. ويبين الشكل 2 حالات اختلاف الإنتاج حسب قوة المحرك.



الصورة 2

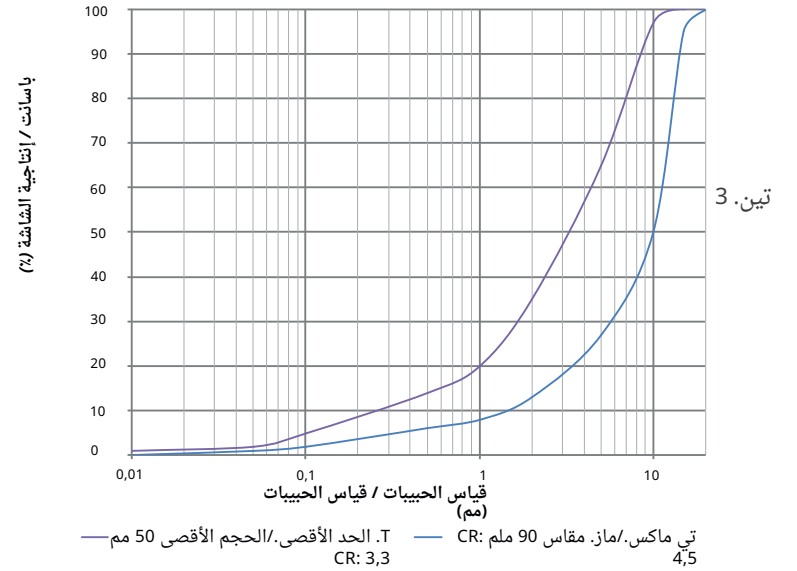
عرض المعلمة/عرض المعلمة

اختياريًا، يمكن توفير وحدة PLC للمراقبة الشاملة للتركيب: الدورات، واتجاه الدوار، ومحولات طاقة الاهتزاز؛ تحمل مستشعر درجة حرارة السكن ومقياس المحرك الرقمي ومقياس الساعة؛ أحدث تقنيات الجيل، وسهولة الاستخدام والتحكم سواء في الحضور أو عن بعد؛ بدء تشغيل سريع، وسهولة الصيانة والتشغيل؛ دعم الاستدامة: إمكانية استخدام الوقود الاصطناعي وخيار القيادة الكهربائية (عبر محرك الديزل E-Drive أو الاتصال الخارجي)؛ معايير حماية عالية للأشخاص الذين يسهل الوصول إليهم لإجراء الصيانة. نظام رش اختياري لمنع الغبار، وإضاءة LED، والتحكم في الأعطال في نقاط مختلفة، وما إلى ذلك؛ معدات سهلة للغاية للنقل والتنقل داخل العمل. يمكن نقلها تقريبًا كقطعة واحدة؛ المتانة حتى في أقصى الظروف من حيث الصلابة والكشط والعمل المستمر؛ مصانع مناسبة للتشغيل الفردي أو الجماعي حتى يتم تحقيق العملية الكاملة؛ سعة تخزينية كبيرة؛ ارتفاعات تغذية أقل للمعدات ذات السعة الكبيرة، مما يوفر قدرًا أكبر من الاستقلالية؛ بالإضافة إلى ذلك، وبدعم من الموزعين والفنيين لدينا في مختلف الأسواق، نقدم المساعدة الفنية من مصنعنا وإمكانية التشاور عبر الإنترنت بشأن أي تفاصيل تتعلق بالصيانة. صيانة.

مثال 1

لنفس سرعة الدوار، يمكن تعديل المنحنى الحبيبي اعتمادًا على الحد الأقصى لحجم التغذية و CR المحدد في تقريب لوحات التأثير. في الشكل 3 يمكنك رؤية التباين الحبيبي عند سرعة الدوار الثابتة. الحد الأقصى لأحجام الدخول 90 و 50 ملم و CR 4.5 و 3.3 على التوالي.

955 دورة في الدقيقة

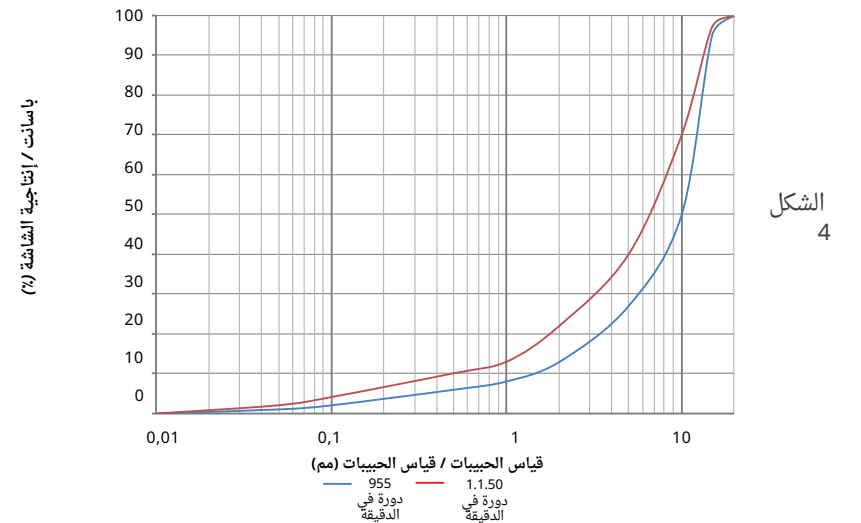


تين. 3

مثال 2

بالنسبة لنفس حجم التغذية و CR، فإن التباين في السرعة يعدل المنحنى الحبيبي، كما يتبين في الشكل 4، حيث يبلغ الحد الأقصى لحجم التغذية 90 مم و CR 4.5.

سجل تجاري: 4,5 ذ.ت.ام. ماكسيمو / ماكس. الحجم 90 ملم.



الشكل 4

قياس الحبيبات / قياس الحبيبات (مم)

دورة 955 في الدقيقة دورة 1.1.50 في الدقيقة

